

559, 366

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
16. Dezember 2004 (16.12.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/108388 A1

(51) Internationale Patentklassifikation: **B29C 45/14**
// B29K 711:14

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/005895

(22) Internationales Anmeldedatum:
1. Juni 2004 (01.06.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
A 891/2003 6. Juni 2003 (06.06.2003) AT

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): **IB STEINER** [AT/AT]; Ingenieurbüro Für Kunst-
stofftechnik, Poststrasse 12, A-8724 Spielberg (AT).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **STEINER, Gottfried**
[AT/AT]; Sackgasse 5, A-8724 Spielberg (AT).

(74) Anwalt: **VINAZZER, Edith**; Schönburgstrasse 11/7,
A-1040 Wien (AT).

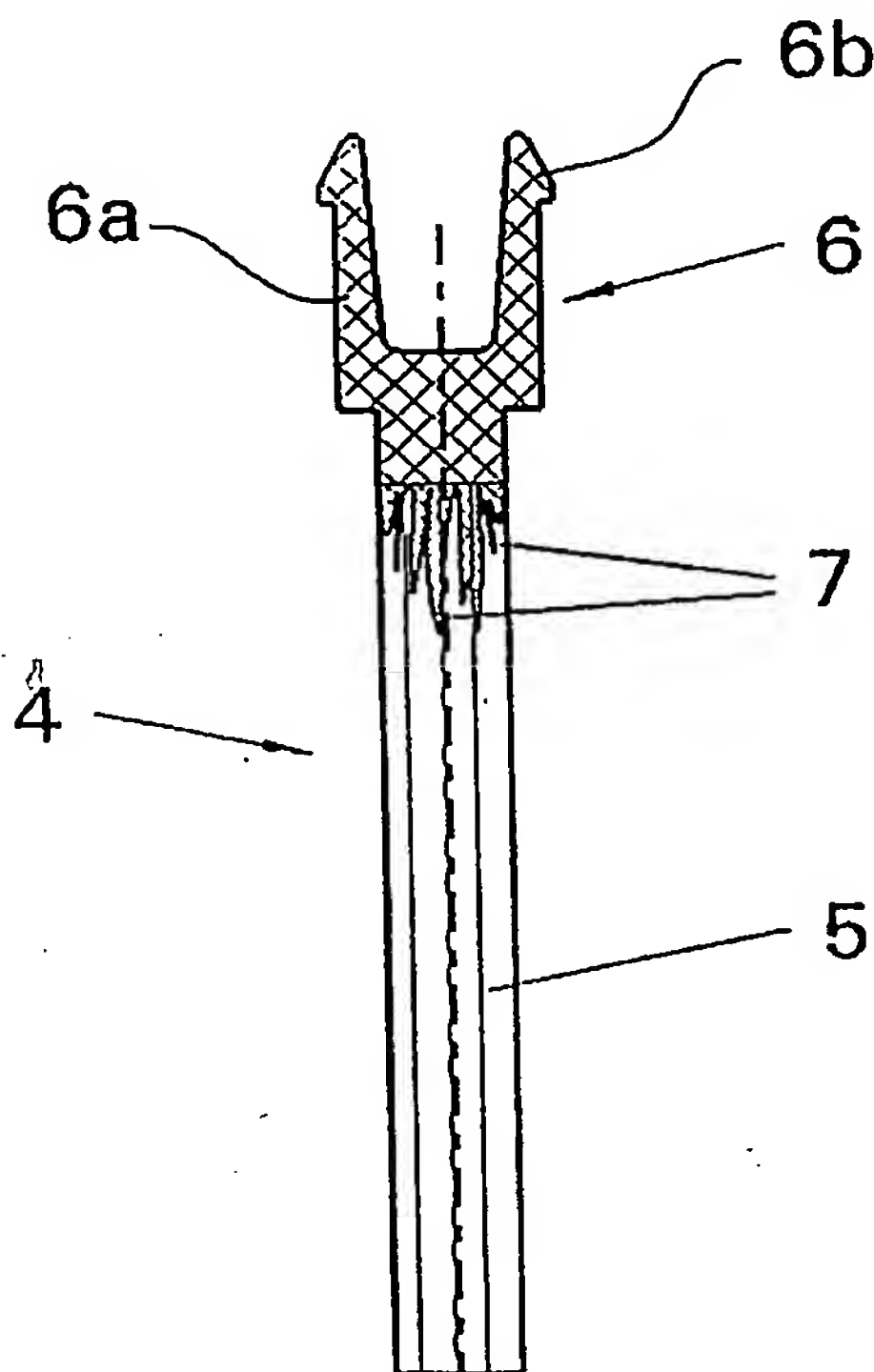
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,
TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,
EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR BINDING WOOD BASE ELEMENTS WITH PLASTIC

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUM VERBINDEN VON HOLZ-BASISELEMENTEN MIT KUNSTSTOFF



(57) Abstract: The invention relates to a method for binding wood base elements with plastic, particularly for the production of functional elements, using an injection molding method, wherein the wood base elements are placed in an injection molding mold and molten plastic material is injected in the previously chosen place or places. The process parameters are set during injection molding in such a way that the molten plastic material is irreversibly impressed into the wood base element (2, 5, 8, 12, 17, 20, 21, 24, 26, 27, 29, 33, 34, 42, 47) and/or penetrates and/or goes through said wood base element.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Verbinden von Holz-Basiselementen mit Kunststoff, insbesondere zur Herstellung von Funktionselementen, mittels eines Spritzgiessverfahrens, bei welchem das Holz-basiselement in eine Spritzgiessform eingelegt und an der bzw. den vorab gewählten Stellen Kunststoffschmelze eingespritzt wird. Die Prozessparameter werden beim Spritzgiessen derart eingestellt, dass die Kunststoffschmelze das Holz-Basiselement (2, 5, 8, 12, 17, 20, 21, 24, 26, 27, 29, 33, 34, 42, 47) irreversibel eindrückt und/oder in dieses eindringt und/oder dieses durchdringt.

WO 2004/108388 A1

BEST AVAILABLE COPY



RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA,
GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

BEST AVAILABLE COPY